

1131

HSS DIN 340 - WIDIA



	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●	●	●	○			●	●	●				○					
	25-45	18-30	10-25	6-9			30-40	15-20					30-35					
Avance/feed	02	0,02-0,06	0,02-0,03	0,01-0,04	0,01-0,04			0,04-0,06	0,02-0,04				0,03-0,04					
	05	0,08-0,12	0,05-0,07	0,04-0,09	0,04-0,09			0,05-0,12	0,05-0,09				0,06-0,07					
	10	0,12-0,30	0,12-0,18	0,09-0,18	0,09-0,18			0,18-0,30	0,18-0,21				0,12-0,13					
	15	0,18-0,40	0,18-0,24	0,12-0,28	0,12-0,28			0,20-0,40	0,20-0,28				0,16-0,17					
	20	0,22-0,46	0,22-0,28	0,14-0,33	0,14-0,33			0,25-0,46	0,25-0,33				0,25-0,26					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	L mm	l mm	
2,00	85	56	1
2,50	95	62	1
3,00	100	66	1
3,50	112	73	1
4,00	119	78	1
4,50	126	82	1
5,00	132	87	1
5,50	139	91	1
6,00	139	91	1
6,50	148	97	1
7,00	156	102	1
7,50	156	102	1
8,00	165	109	1
8,50	165	109	1

Ø mm	L mm	l mm	
9,00	175	115	1
9,50	175	115	1
10,00	184	121	1
10,50	184	121	1
11,00	195	128	1
12,00	205	134	1
13,00	205	134	1
14,00	214	140	1
15,00	220	144	1
16,00	227	149	1
17,00	235	154	1
18,00	241	158	1
19,00	247	162	1
20,00	254	166	1